

A hand is shown holding a bundle of metal screws. The background is a blurred industrial setting with machinery. The entire image has a blue color cast.

TREX

LE FABRICANT
DE VIS STHC ET VIS SPÉCIALE O

LA VIS SANS TÊTE
À SIX PANS CREUX

Au Service de L'Industrie



Forte d'une expérience au plus haut niveau, depuis plus de quarante années, la société TREX doit sa réussite à sa présence constante et à une efficacité reconnue dans le monde de l'industrie. La maîtrise de sa production permet de répondre aux demandes les plus diverses. Ses qualifications, sa technicité et son savoir-faire sont reconnus dans le monde entier (50% de son C.A. à l'export).

At the Service of Industry

With more than forty years of experience at the highest level, the TREX Company owes its success to its enduring presence and to its efficiency, which is well-known throughout the world of industry. Its perfect mastery of production techniques enables it to meet the most widely diversified requirements. Its qualifications, technical skills and know how are acknowledged throughout the world (50% of its turnover is the result of exports).



De taille humaine



La société est riche d'une équipe de collaborateurs d'expérience. Elle est dotée d'un parc de machines performantes et évolutives (décolletage et frappe à froid). Sa production croissante témoigne de son dynamisme. A l'écoute permanente de ses clients, l'entreprise est en mesure d'apporter des solutions adaptées aux exigences de chacun.

A Company on a Human Scale

The Company is fortunate to have a team of experienced people. It is equipped with the latest high performance machines (bar turning and cold forging). Its rising production attests to its drive and motivation. Always attentive to its customers needs, the Company can offer solutions adapted to individual requirements.

S'adapte à vos besoins

- Production de petites et grandes séries
- Stock important et permanent
- Souplesse de fonctionnement
- Respect de ses engagements
- Livraisons adaptées à vos besoins (emballages, cadences,...)
- Fabrication de produits standards ou spécifiques

We adapt to your needs

- Short runs or mass production
- A large permanent stock
- Operating flexibility
- Always meets its commitments
- Deliveries suited to your requirements (packing, schedules etc.)
- Standard or customized products

Entreprise présente dans divers secteurs d'activités



- Automobile
- Electroménager
- Menuiserie industrielle
- Mobilier
- Mécanique
- Machines agricoles
- Serrurerie
- Bâtiment
- Aéronautique ...

We are engaged in a wide range of business activities

- Car industry
- Domestic appliances
- Industrial joinery
- Furniture
- Mechanical engineering
- Agricultural machinery
- Metal work
- Construction
- Aviation equipment etc...

VIS SANS TÊTE À SIX PANS CREUX BOUT PLAT

Hexagonal socket set screws with flat point

THREAD (d)		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
PAS	standard	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
	fin									1,5	1,5	1,5	2	2
								0,75	0,75	1	1	1	1	1
d	min.	1,886	2,38	2,874	3,838	4,826	5,794	7,76	9,732	11,701	13,682	15,682	19,623	23,577
	max.	1,981	2,48	2,98	3,978	4,976	5,94	7,972	9,968	11,966	13,962	15,962	19,958	23,952
dp	min.	0,75	1,25	1,75	2,25	3,2	3,7	5,2	6,64	8,14	9,64	11,57	14,57	17,57
	max.	1	1,5	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	15	18
e	min.	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	6,86	9,15	11,43	13,72
	max.	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	12
s	min.	0,889	1,27	1,52	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	6,02	8,025	10,025	12,032
	max.	0,902	1,295	1,545	2,045	2,56	3,08	4,095	5,095	6,095	6,095	8,115	10,115	12,142
t	mini. l s d	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	8	10
	mini. l z d	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	12	15

nom.	min.	max.	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
2	1,8	2,2	■												
2,5	2,3	2,7	■	■											
3	2,8	3,2	■	■	■										
4	3,76	4,24	■	■	■	■									
5	4,76	5,24	■	■	■	■	■								
6	5,76	6,24	■	■	■	■	■	■							
8	7,71	8,29	■	■	■	■	■	■	■						
10	9,71	10,29	■	■	■	■	■	■	■	■					
12	11,65	12,35	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
14	13,65	14,35		■	■	■	■	■	■	■	■	■			
16	15,65	16,35		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
20	19,58	20,42			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
25	24,58	25,42				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30	29,58	30,42					■	■	■	■	■	■	■	■	■
35	34,5	35,5						■	■	■	■	■	■	■	■
40	39,5	40,5							■	■	■	■	■	■	■
45	44,5	45,5								■	■	■	■	■	■
50	49,5	50,5									■	■	■	■	■
55	54,4	55,6										■	■	■	■
60	59,4	60,6											■	■	■
65														■	■
70															■
75															
80															
85															
90															
95															
100															

STANDARD BOXING

- per 500
- per 200
- per 100
- per 50
- per 25

VIS SANS TÊTE À SIX PANS CREUX BOUT CÔNE

Hexagonal socket screws with cone point

THREAD (d)		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
PAS	standard	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
	fin									1,5	1,5	1,5	2	2
								0,75	0,75	1	1	1	1	1
d	min.	1,886	2,38	2,874	3,838	4,826	5,794	7,76	9,732	11,701	13,682	15,662	19,623	23,577
	max.	1,981	2,48	2,98	3,978	4,976	5,94	7,972	9,968	11,966	13,962	15,962	19,958	23,952
dt	min.						0,9	1,4	1,9	2,4	3,25	3,25	4,25	5,25
	max.						1,5	2	2,5	3	4	4	5	6
e	min.	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	6,86	9,15	11,43	13,72
	max.	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	12
s	min.	0,889	1,27	1,52	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	6,02	8,025	10,025	12,032
	max.	0,902	1,295	1,545	2,045	2,56	3,08	4,095	5,095	6,095	6,095	8,115	10,115	12,142
t	mini. l ≤ d	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	8	10
	mini. l ≥ d	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	12	15

nom.	min.	max.	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
2	1,8	2,2													
2,5	2,3	2,7	C120°	C120°											
3	2,8	3,2		C120°	C120°										
4	3,76	4,24				C120°									
5	4,76	5,24					C120°								
6	5,76	6,24						C120°							
8	7,71	8,29							C120°						
10	9,71	10,29								C120°					
12	11,65	12,35									C120°				
14	13,65	14,35										C120°			
16	15,65	16,35											C120°		
20	19,58	20,42												C120°	
25	24,58	25,42													C120°
30	29,58	30,42													
35	34,5	35,5													
40	39,5	40,5													
45	44,5	45,5													
50	49,5	50,5													
55	54,4	55,6													
60	59,4	60,6													
65															
70															
75															
80															
85															
90															
95															
100															

STANDARD BOXING



VIS SANS TÊTE À SIX PANS CREUX BOUT TETON

Hexagonal socket set screws with dog point

THREAD (d)		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	
PAS	standard	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	
	fin									1,5	1,5	1,5	2	2	
								0,75	0,75	1	1	1	1	1	1
d	min.	1,886	2,38	2,874	3,838	4,826	5,794	7,76	9,732	11,701	13,682	15,662	19,623	23,577	
	max.	1,981	2,48	2,98	3,978	4,976	5,974	7,972	9,968	11,966	13,962	15,962	19,958	23,952	
e	min.	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	6,86	9,15	11,43	13,72	
	max.	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	12	
s	min.	0,889	1,27	1,52	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	6,02	8,025	10,025	12,032	
	max.	0,902	1,295	1,545	2,045	2,56	3,08	4,095	5,095	6,095	6,095	8,115	10,115	12,142	
t	min.	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	8	10	
	max.	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	12	15	
dp	mini. l ≤ d	0,75	1,25	1,75	2,25	3,2	3,7	5,2	6,84	8,14	9,64	11,57	14,57	17,57	
	mini. l ≥ d	1	1,5	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	15	18	
z	téton court	min.	0,5	0,63	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
		max.	0,75	0,88	1	1,25	1,5	1,75	2,25	2,75	3,25	3,8	4,3	5,3	6,3
	téton long	min.	1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12
		max.	1,25	1,5	1,75	2,25	2,75	3,25	4,3	5,3	6,3	7,36	8,36	10,36	12,43

nom.	min.	max.	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
2	1,8	2,2													
2,5	2,3	2,7													
3	2,8	3,2	COURT	COURT	COURT										
4	3,76	4,24	COURT	COURT	COURT	COURT									
5	4,76	5,24				COURT	COURT								
6	5,76	6,24					COURT	COURT							
8	7,71	8,29						COURT	COURT						
10	9,71	10,29							COURT	COURT					
12	11,65	12,35								COURT	COURT				
14	13,65	14,35									COURT	COURT			
16	15,65	16,35										COURT	COURT		
20	19,58	20,42											COURT	COURT	
25	24,58	25,42												COURT	COURT
30	29,58	30,42													COURT
35	34,5	35,5													
40	39,5	40,5													
45	44,5	45,5													
50	49,5	50,5													
55	54,4	55,6													
60	59,4	60,6													
65															
70															
75															
80															
85															
90															
95															
100															

STANDARD BOXING



VIS SANS TÊTE À SIX PANS CREUX BOUT CUVETTE

Hexagonal socket screws with cup point

THREAD (d)		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
PAS	standard	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
	fin									1,5	1,5	1,5	2	2
								0,75	0,75	1	1	1	1	1
d	min.	1,886	2,38	2,874	3,838	4,826	5,794	7,76	9,732	11,701	13,682	15,662	19,623	23,577
	max.	1,981	2,48	2,98	3,978	4,976	5,94	7,972	9,968	11,966	13,962	15,962	19,958	23,952
dt	min.	0,75	0,95	1,15	1,75	2,25	2,75	4,7	5,7	7,64	8,64	9,64	13,57	15,57
	max.	1	1,2	1,4	2	2,5	3	5	6	8	9	10	14	16
e	min.	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	6,86	9,15	11,43	13,72
	max.	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	12
s	min.	0,889	1,27	1,52	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	6,02	8,025	10,025	12,032
	max.	0,902	1,295	1,545	2,045	2,56	3,08	4,095	5,095	6,095	6,095	8,115	10,115	12,142
t	mini. l ≤ d	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	8	10
	mini. l ≥ d	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	12	15

nom.	min.	max.	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
2	1,8	2,2	■												
2,5	2,3	2,7	■	■											
3	2,8	3,2	■	■	■										
4	3,76	4,24	■	■	■	■									
5	4,76	5,24	■	■	■	■	■								
6	5,76	6,24	■	■	■	■	■	■							
8	7,71	8,29	■	■	■	■	■	■	■						
10	9,71	10,29	■	■	■	■	■	■	■	■					
12	11,65	12,35	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
14	13,65	14,35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
16	15,65	16,35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
20	19,58	20,42	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
25	24,58	25,42	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30	29,58	30,42	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35	34,5	35,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40	39,5	40,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
45	44,5	45,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	49,5	50,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
55	54,4	55,6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60	59,4	60,6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
65			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
75			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
85			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
95			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

STANDARD BOXING



Produits Spéciaux

En complément de notre fabrication «standard», nous sommes en mesure de réaliser à votre demande, un grand nombre de produits spécifiques:

- Diamètres intermédiaires
- Longueurs intermédiaires
- Tétons spéciaux
- Cônes à angles spécifiques
- Vis fendues (DIN 551 - 553)
- Pas anglais/ américain
- Cuvette moletée
- Vis sur plan

Special Products

To complement our «standard» manufacturing range, at your request we can manufacture a largenumber of customized products.

- Intermediate diameters
- Intermediate lengths
- Special dogs
- Special cones angles
- Slotted screws (DIN 551 - 553)
- British / American pitch
- Knurled cup point
- Screws according to drawings

MATIÈRES

- Acier (22H - 33H - 45H)
- Inox (A1 - A2 - A4)
- Aluminium
- Laiton

Certificat matière sur demande

MATERIALS

- Steel (22H - 33H - 45H)
- Stainless steel (A1 - A2 - A4)
- Aluminium
- Brass

Material certificate on request

GRAISSEURS

- Graisseurs droits
- Graisseurs coudés
- Graisseurs autotaraudants droits
- Graisseurs autotaraudants coudés

LUBRICATORS

- Straight lubricators
- Angled lubricators
- Straight self-tapping lubricators
- Angled self-tapping lubricators

FINITIONS

- Traitement thermique
- Traitement de surface (zinguage blanc / bichromaté / noir)
- Autres traitements sur demande

FINISHES

- Heat treatment
- Surface treatment (Bright Zinc Plating, Yellow Passivating, Black Oxidising)
- Other treatments on request

Stock permanent

Un stock important permet de vous garantir en toute période une continuité de nos livraisons et de vous approvisionner par des délais plus courts.

Permanent stock

Our large stock allows us to guarantee continuity of deliveries and to offer you shorter delivery times.





9 rue Eiffel - ZI Est
49300 Cholet



02 41 62 23 84



contact@vis-trex.fr

WWW.VIS-TREX.COM